

PANEL SOLAR TUBOS AL VACÍO (Circ. Forzada) SISTEMA HEAT PIPE

■ CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

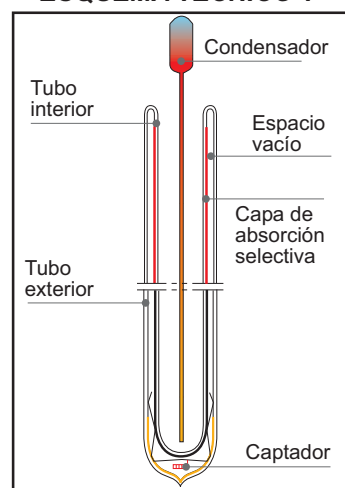
- Sistema indirecto: el intercambio de calor se realiza sin contacto directo entre el fluido caloportador y el agua de consumo.
- Función condensador: la transferencia de calor se realiza siempre en un solo sentido, desde el absorbedor hacia el fluido caloportador y nunca al revés.
- Limitación de temperatura: el ciclo evaporación-condensación tiene lugar mientras no se alcance la temperatura crítica del fluido vaporizante, evitando así los riesgos de un aumento incontrolado de la temperatura en el interior de los tubos.
- Estructura: dos tubos concéntricos de borosilicato endurecido, entre los cuales se ha hecho un vacío. Sobre la superficie externa del tubo interno lleva una capa absorbente altamente selectiva, que atrapa la radiación dejando escapar apenas un 4,4% de pérdida por emisión.
- Test de rendimiento según EN 12975. Certificado de calidad CEN KEYMARK Y DIN.
- Rendimiento aproximado: 6 a 8 tubos por persona.
- 5 años de garantía.



■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Panel Solar de Tubos al Vacío		
Código Recal		SSUCTV4715
Nº de tubos al vacío		25
Contorno de abertura	m ²	2.493
Específic. tubos al vacío		58*1800
Longitud válida de absorción	m	1.43
Absorción		Más de 94%
Emisión		Menos de 7%
Largo/ancho/alto	mm	1660/1970/150
Volumen de fluidos	L	2.25
Conexión colectores	mm/pulg.	22 mm(ext.)/1/2"
Presión de prueba	Bar	9 Bar
Presión de trabajo	Bar	6 Bar
Máx. temperatura de servicio	grado	95
Máx. temperatura estacionaria	grado	252
Distancia entre tubos	mm	70
Peso vacío	Kg	63.3

■ ESQUEMA TÉCNICO 1



■ ESQUEMA TÉCNICO 2

