

# UniClima *STEP*

## REGOVENT

### CALDERA A LEÑA ASPIRADAS INOX

#### ■ CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

La caldera REGOVENT basa su funcionamiento sobre el principio de la gasificación de la leña. El combustible sólido, puesto en el espacio superior de la caldera (almacenaje de la leña), al contactarse con las brazas producidas sobre la grilla desarrolla el gas que combinándose con el aire carburante (aire primario) crean una mezcla de combustible.

Tal mezcla viene aspirada a través de la hendidura de la grilla en la zona inferior del horno (zona de intercambio) donde dará origen a las características de "llama invertida".

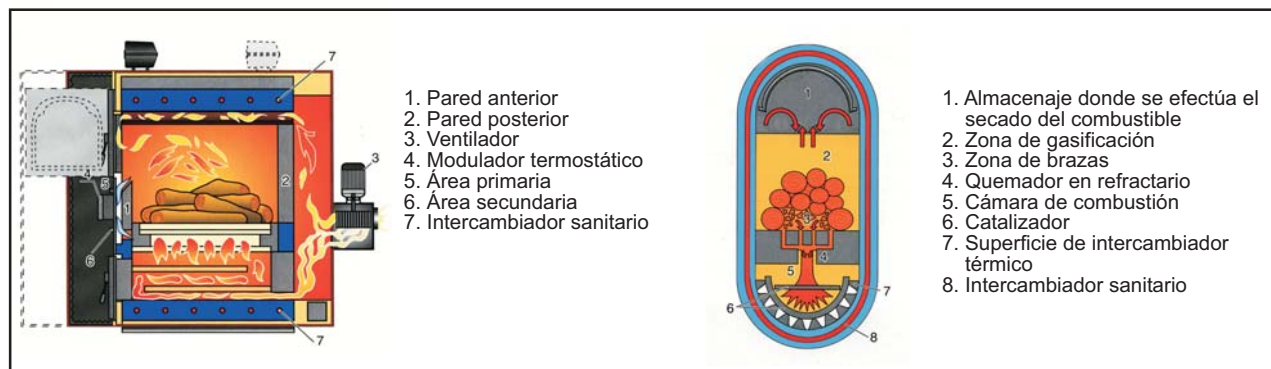
La gasificación, no queman en modo directo la leña pero utilizan el gas en ese contenido, permitiendo disfrutar totalmente el combustible sólido que se traduce en un elevado rendimiento de combustible y de un bajísimo impacto ambiental por la ausencia de humos contaminantes y de sustancias nocivas.

#### ■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sistema de ventilador vertical para alcanzar el máximo rendimiento energético.
- Tres vueltas efectivas de humo
- Alimentación aspirada con central de ventilación en la aspiración
- Funcionamiento con gasificación del combustible y llama vertical invertida
- Funcionamiento modulante anticondensación y antialquitrán
- Envoltente integral
- Contrpuerta anterior, motor de eje vertical con doble enfriamiento



**EFICIENCIA**  
**100%**

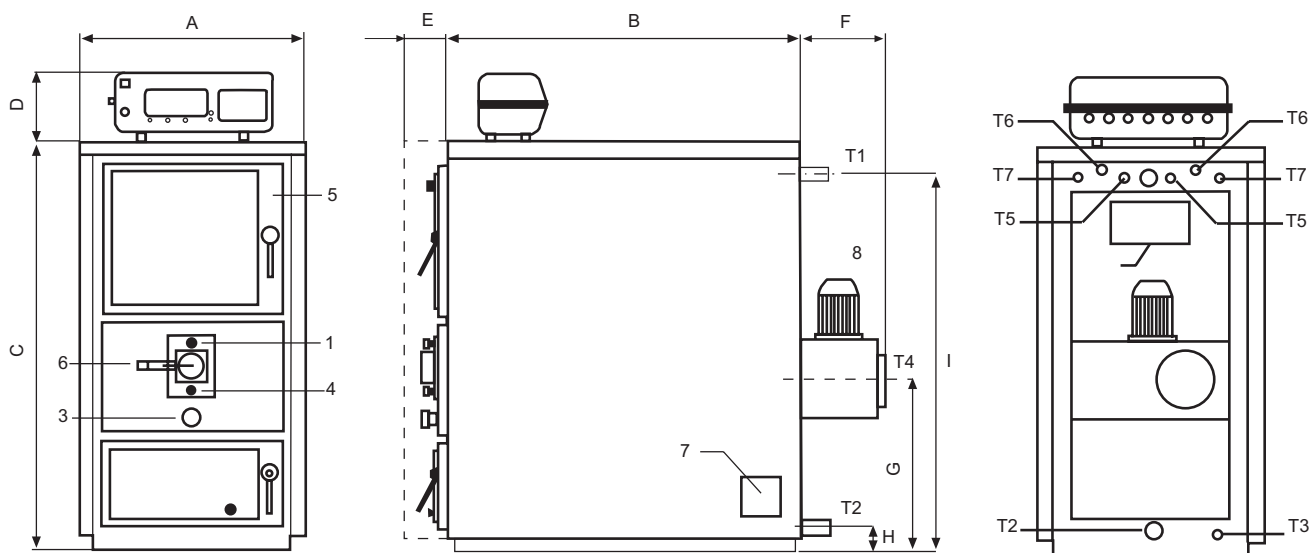


REGOVENT		120	150
Potencia útil mínima	Kcal/h	70.000	88.000
Potencia útil mínima	Kw	81	102
Potencia útil máxima	Kcal/h	98.000	122.000
Potencia útil máxima	Kw	114	142
Potencia del horno máx.	Kcal/h	120.000	150.000
Potencia del horno máx.	Kw	140	174
Peso caldera	Kg	990	1700
Capacidad caldera	L	240	260
Pérdida de carga lado agua	m C.A	10	12
Pérdida de carga lado humo	mm C.A	0.05	0.05
Presión máx. de ejercicio	bar	4	4
Volumen cámara comb.	L	320	770
Apertura hueco de carga	mm C.A	340x520	400x700
Lg. Máx. tronco de leña	cm	96	125

# UniClima<sup>STEP</sup>

## REGOVENT

### CALDERA DE ACERO A LEÑA



1. Regulador área primaria
2. Regulador área secundaria
3. Visor control de llama
4. Compuerta inferior caldera a leña
5. Compuerta superior caldera a leña

6. Modulador área carburante
7. Puerta antisalpicado
8. Motor ventilador
9. Puerta caldera gasoleo/gas
10. Puerta inspección cámara humo

- T1. Mando calefacción
- T2. Retorno caldera leña
- T3. Camino caldera a gasoleo/gas
- T4. Ducto salida de humos
- T5. Atasco vaso de expansión y soplador
- T6. Retorno caldera a gasoleo/gas

- T7. Pozo sonda caldera a leña
- T8. Intercambiador de seguridad
- T9. Descarga de caldera
- T10. Intercambiador sanitario
- T11. Pozo sonda caldera a gasoleo/gas
- T12. Predisposición boiler

#### ■ DIMENSIONES REGOVENT

Modelo		120	150
A	mm	750	930
B	mm	1370	1770
C	mm	1400	1800
D	mm	190	190
E	mm	150	180
F	mm	250	350
G	mm	1240	1430
H	mm	100	

#### ■ DIÁMETROS REGOVENT

Modelo		120	150
T1-T2	Ø	2"	2"
T3-T6	Ø	3/4"	3/4"
T4	Ø	200	180X2
T5-T7	Ø	1/2"	1/2"